



St

Einschweißstück St

Nennweite	PN 10	PN 16	Baulänge	größter Durchmesser	Länge	Einstecktiefe $\pm x$	Zulässige Druckstufe nach DIN 2401
DN	Gewicht ca. kg	Gewicht ca. kg	mm	D mm	A mm	mm	PN
40	8,5	8,5	700	170	550	50	40
50	10,5	10,5	700	180	550	50	40
65	14	14	700	200	550	50	40
80	17,5	17,5	720	210	560	60	40
100	22,5	22,5	720	230	560	60	40
125	26	26	760	260	580	80	40
150	39	39	760	290	580	80	40
175	43	44	760	310	580	80	40
200	48	50	800	380	600	100	40
250	65	70	800	430	600	100	40
300	80	88	800	480	600	100	40
350	99	110	800	515	600	100	40
400	123	132	800	570	600	100	40
450	135	144	800	620	600	100	40
500	145	156	800	670	600	100	32
550	158	172	800	720	600	100	32
600	226	236	800	770	600	100	32
650	242	255	800	820	600	100	32
700	263	278	800	870	600	100	32
800	306	325	800	975	600	100	25
900	342	397	800	1080	600	100	25
1000	377	440	800	1180	600	100	20
1200	570	645	840	1380	620	120	20
1400	792	868	880	1580	640	140	16
1600	894	1140	880	1780	640	140	16
1800	1320	1535	880	1980	640	140	12,5
2000	1500	1750	880	2180	640	140	12,5